BASE TR BARNICOAT 400 E

DESCRIPCIÓN

Base transparente (Base TR), para la confección de colores del producto Barnicoat 400E por sistema tintométrico EUROTEX-SYSTEM. Esmalte de poliuretano bicomponente con alto índice de hidroxilo reticulado con poliisocianato alifático. Especialmente indicado como esmalte de elevada calidad para ambientes altamente agresivos.

CERTIFICACIÓN OFICIAL

Certificado según la norma UNE 48274 según informe número 08064 con fecha 16 de junio de 2010 emitido por OTEC.
Certificado según la norma UNE–EN 13501:2007 con clasificación oficial Euroclase BS1D0.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Color/Acabado:	Transparente / Brillante.
Sólidos en volumen:	52 +/-2 %
Densidad U.N.E. 48098	1,000 + 0,050 kg/L
Punto de inflamación:	> 25 ºC

DATOS DE APLICACIÓN:

Relación mezcla:	4:1 Volumen (CATALIZADOR BARNICOAT 400 E)
Vida de mezcla:	5ºC: 6 h / 20ºC: 4 h / 30ºC 2 h
Espesor recomendado:	Húmedo: 80 micras Seco: 40 micras
Temperatura de la superficie	Mínima: 10ºC Máxima: 40ºC
Rendimiento Teórico:	13 m² / litro a 40 micras secas.
Pistola "Airless":	Presión en boq.: 120-180 bar. Diámetro boq.: 0,38–0,53 mm. Ángulo de apli.: 40-80 grados. Dilución: 5% en volumen.
Pistola aerográfica:	Presión: 3 - 5 bar. Diám boquilla:1,2 –1,5 mm. Dilución: 10% en volumen.
Brocha/Rodillo:	Dilución: 5-10% en volumen.
Diluyente / limpieza:	**Disolvente Poliuretano.

*Las especificaciones técnicas pueden variar en función del color, soporte, humedad o temperatura.
**Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

Aplicar con temperaturas superiores a + 5º C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3º C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40º C. La pintura mezclada deberá estar a una temperatura de cómo mínimo 15º C.

BASE TR BARNICOAT 400 E

TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (*):

T (ºC)	Seco tacto	Seco	Seco completo	Seco para repintar
10	4 h	12 h	10 días	Min: 24h. Max: Indefin.
20	3 h	7 h	7 días	Min: 12h. Max: Indefin
30	1 h	4 h	4 días	Min: 8h. Max: Indefin

(*)La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar.
Los mejores resultados de adherencia se consiguen cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc. Para secado forzado, como dato orientativo general: 30 minutos a 70 – 80º C.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Acero
Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril. Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa2 ½ de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500 psi).

Reparación y mantenimiento
Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior. También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

DISEÑO DE PINTADO RECOMENDADO:

Imprimación: BARNIPOX 200: 1 x 50 micras de espesor de película seca.
Capa intermedia: BARNIPOX 300: 1 x 125 micras de espesor de película seca.
Acabado: BARNICOAT 400-E: 2 x 40 micras de espesor de película seca.

OBSERVACIONES:

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar a espesores no superiores a 40 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos se pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.

ALMACENAMIENTO:

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados alejado de fuentes de calor o ignición, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales entre 5 y 35ºC es de 12 meses.

DISPONIBILIDAD INTERNACIONAL:

Sujeto a confirmación.

BASE TR BARNICOAT 400 E

SALUD Y SEGURIDAD

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Para crear la menor carga posible para el medio ambiente, se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Agua de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base agua): El agua de limpieza que contiene la pintura diluida debe considerarse como un residuo doméstico, que debe eliminarse a través del centro de recogida de residuos de su comunidad local. De forma alternativa, se puede esperar hasta que el agua se haya evaporado y desechar el recipiente con la pintura seca en un centro de tratamiento de residuos domésticos.
- Brocha/ Rodillo base agua: Se debe dejar secar completamente la brocha o el rodillo y/o eliminar como basura doméstica.
- Disolvente de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base disolvente): El recipiente con el disolvente de limpieza se debe llevar al punto limpio o de recogida de residuos contaminantes.
- Envases usados: El recipiente con la pintura restante debe cerrarse herméticamente y si se va a desechar llevarlo a su punto de recogida de residuos local, donde las pinturas sobrantes se eliminarán correctamente como residuos (base agua). En el caso de que la composición de la pintura contenga disolventes, se deberá tratar como residuo peligroso y llevar a un punto limpio donde procesen la pintura de manera segura.

TRATAMIENTO DE UTENSILIOS COMO BROCHAS Y RODILLOS

- Proceso de pintado en varios días:

BROCHA: Cuando el proceso de pintado dure varios días, se recomienda no limpiar la brocha de un día para otro. Se deben guardar estos utensilios cargados de pintura en un recipiente de vidrio hermético en caso de pinturas al disolvente y papel film en caso de pinturas al agua. Al día siguiente se puede retomar el proceso de pintura. Los residuos de pintura que hayan quedado depositados en el recipiente o film se debe dejar secar completamente antes que se pueda desechar como basura doméstica normal en pinturas al agua y en el caso de pinturas al disolvente (siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida.

RODILLO: El rodillo manchado se almacena a temperatura ambiente en un recipiente de vidrio hermético en el caso de pinturas al disolvente y bolsa de plástico hermética para pinturas al agua y puede mantenerse en buenas condiciones durante unos días. La pintura de la bolsa de plástico debe secarse completamente antes de desecharla como basura doméstica normal en el caso de pinturas al agua, y en el caso de pinturas al disolvente (y siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida si así lo requiriese.
* En el caso de usar productos bicomponentes, consultar con el Departamento de Calidad.

- Tras la finalización del proceso de pintado, se aconseja retirar la mayor cantidad posible de producto de las brochas y rodillos en la lata de pintura original antes de limpiarlos.

*Nunca vacíe los restos de pintura en desagües o cursos de agua.

BASE TR BARNICOAT 400 E

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Consultar la ficha de seguridad.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.